

## 機械納品時 説明順と注意点

### ・機械操作説明

枠種類は靴下枠 43mm

刺繍開始位置は真ん中

座標位置は中心(X:0 Y:-100)必ず確認

### ・靴下セット方法

靴下枠台一面鉤で真ん中を固定

左右で同じ位置に入れないとバランス悪い しっかり目印を入れておくこと

### ・糸切れ時の対処法

5～10 針もどしてもらおう(商品の糸切れた位置と画面の針位置確認しながら)

### ・糸の通し方

詳細はマニュアル (P20～22 参照)

### ・糸調子の取り方

明確な説明が難しいため、感覚で覚えて貰わざるを得ない

上糸：最初は緩めで問題なし

下糸：糸を持ちボビンを振ったときに少し落ちるくらい (P23～24 参照)

### ・メンテナンス方法 (P101～104 参照)

毎日：ボビンに油(1 滴で良) 油の後は必ず試縫い

月 1 回：上板を外して糸屑掃除 エアーだと奥に糸屑貯まるため注意(奥から手前に)

### ・針の交換方法 (P19 参照)

針の向き注意 表裏間違えると縫製できない 交換時期：糸抜けが多くなってきたら

### ・下糸巻機取扱法

溝にしっかり入れる 糸調子は針棒出るくらいまでしっかり締める

### ・その他

USB はハブで繋ぐと良い

金糸や銀糸を縫製する際はスナール防止のアタッチメントを使用する