

## ■ オプション

### マルチコード装置

- デジタルコントロール布押えDCPを応用し、最大6色のコード素材を縫い付け可能です。刺繍と組み合わせる事で多彩な表現が得られます。



## ■ 枠種

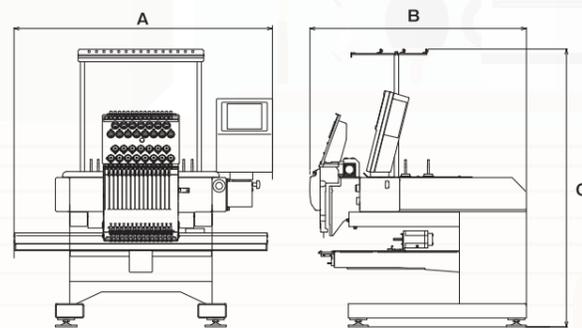


▲袋物枠 (標準)    ▲ワイド帽子枠    ▲原反枠    ▲靴下枠    ▲エア式クランプ枠

## ■ 仕様

機種	針数			刺繍範囲 (D×W) mm				全長 (mm):A	奥行 (mm):B	全高 (mm):C
	6	12	15	原反枠	ワイド帽子枠	帽子枠	袋物枠			
TMBR-SC	○	○	○	360×500	75×360	83×180	360×500	870	765	965

メーカーオプション	ポジションマーカー、LED照明、エア式クランプ枠、エア式ポケット枠
オプション	マルチコード装置、ラメ刺繍アタッチメント、脚スタンド、スタンドトレイ、原反枠、帽子枠、ポケット枠、スナール防止アタッチメント
縫い速度	1,200rpm
電源	単相 100-120V, 200-240V, 50Hz/60Hz
消費電力	最大160W
重量	95kg



発売元

**Tajima Industries Ltd.**

タジマ工業株式会社  
〒461-0011 愛知県名古屋市中区白壁三丁目19番22号  
TEL. 052-932-3812 FAX. 052-932-3815



<http://www.tajima.com/jp> <https://www.facebook.com/TajimaJapan>

製造元

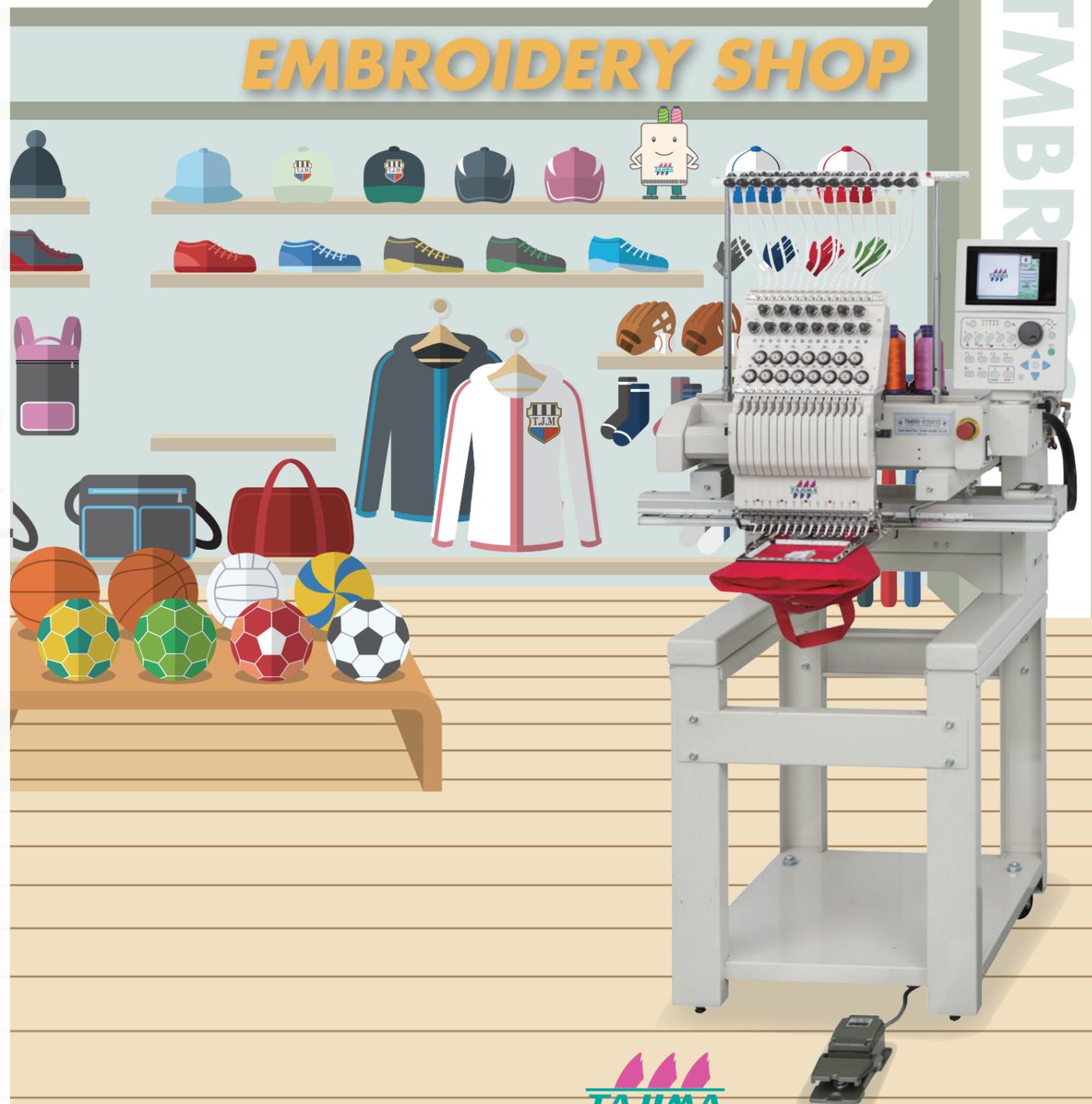
**Tokai Industrial Sewing Machine Co., Ltd.**

東海工業マシン株式会社

※加工する製品や機種、使用条件により実行刺繍範囲および回転数は変わります。 ※掲載中の商品について、登録商標やデザインを無断で使用すると問題が生ずる場合がありますのでご注意ください。1603A

単頭刺しゅうマシン

TMBR-SCシリーズ

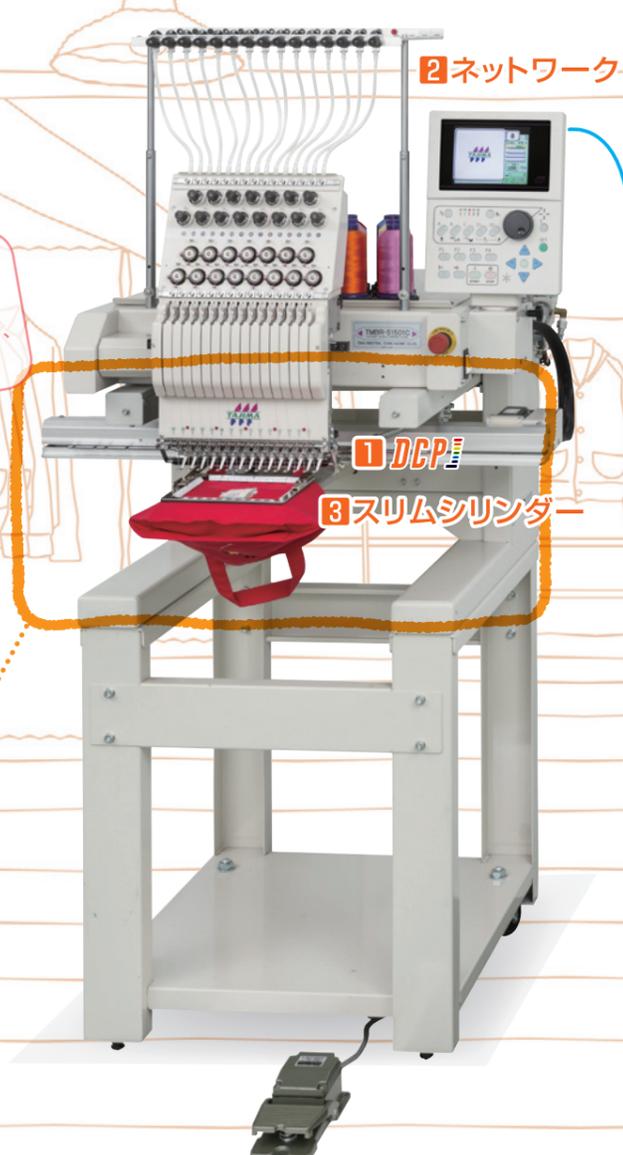


Fashioning your Future Tajima always leads, never follows

# TMBR-SC series

単頭刺しゅうマシン

デジタルコントロール布押え [DCP] を標準搭載し  
刺しゅう素材の幅を広げたハイスペックモデル!!



大きなエナメル  
バッグにも  
余裕で刺しゅうできる



枠周りに広い作業  
スペースを確保  
大きな完成品でも取り付け、  
取り外しがスムーズです。

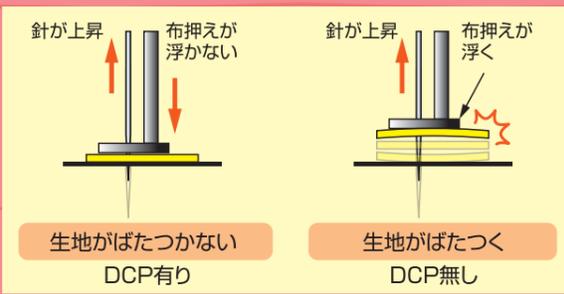
細い靴下にも  
刺しゅうできる。



## 1 DCPとは?



厚い生地や縫い合わせの部分をばたつかずに刺しゅうができる、  
タジマ刺しゅうマシン独自の最新機能です。



生地がばたつくと...

- ✕ 刺しゅうが正確に表現されない
- ✕ 糸切れ、目とびが発生しやすくなる
- ✕ 針が折れる



革縫い

DCPはDigitally Controlled Presser footの略です。布を押える「布押え」をモーターで動かすことで生地を確実に押さえます。また、生地の厚みに合わせて布押えの最下点を操作パネルで簡単に設定できるため、布押えによって生地を痛める心配もありません。また、帽子刺しゅうの際ウレタンを使用した3D刺しゅうにも非常に有効です。



## 2 ネットワーク

ネットワークでマシンと刺しゅうソフトをつなげば  
刺しゅう柄を簡単に送ることができます。



ネーム刺しゅうを簡単に作るにはオートグラフが  
おススメです。用品店などでお客様のオリジナル  
グッズを短時間で仕上げる事ができます。こだわりの  
デザインを作り刺しゅうにする場合はDG/ML。  
どちらのソフトも刺しゅう制作をスムーズにします。



## 3 帽子刺しゅうが高速で作れる!

帽子枠を使用する場合の生産効率が  
大幅にアップし、商品の出来上がる  
までの時間を短くできます。  
・従来機900rpm → 1000rpm



## 4 袖・ポケットにも刺しゅうが入る!

新型スリムシリンダーは、従来よりも約12%  
細くなったことで子供服・小さなポケットなどに  
刺しゅうが入れやすくなりました。

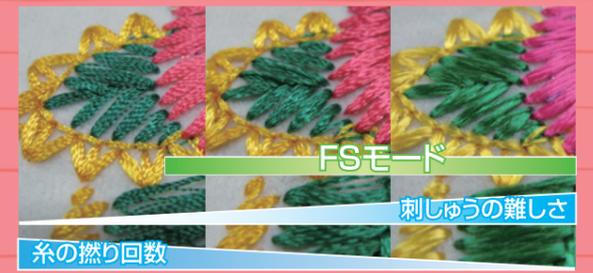


## 5 甘撚り糸にはFS mode

甘撚り糸の刺しゅうには、FS modeが  
最適です。繊細な刺しゅう糸を  
ダメージを抑えて刺しゅうができます。  
FS mode専用部品(別売)を  
使用することで刺しゅう糸に  
毛羽立ちを抑えることが  
できます。



FS mode専用部品



糸の撚り回数

FSモード

刺しゅうの難しさ